

**ASUNTO:** MEMORIA TÉCNICA PARA LA FABRICACIÓN DE LAS PRIMERAS 2 UNIDADES DE ECOPARQUES MÓVILES DE LA NUEVA RED CONSORCIADA DE ECOPARQUES

**D. JAVIER SEGURA BONO** y **D. RAFAEL ROLDÁN ORTEGA**, con D.N.I. 20.426.791-P y 52.756.164-Y, respectivamente, de profesión Ingenieros de Caminos, Canales y Puertos, nº de colegiado 15.428 y 16.765, con domicilio profesional en la calle Avda. Ausiàs March nº 1-1ª de Xàtiva (València); en nombre de la UNIÓN TEMPORAL DE EMPRESAS AMARANTO ASESORES DE GESTIÓN Y SEGURA ROLDAN INGENIEROS “**UTE TÉCNICOS COR**”, a petición del *Consorcio V5* (en adelante el COR)

## EXPONEN

La Asamblea del COR, en sesión celebrada el 24 de mayo de 2017, acordó por unanimidad la aprobación inicial y sometimiento a información pública del documento de MODIFICACIÓN DEL PROYECTO DE GESTIÓN DE RESIDUOS URBANOS DEL PLAN ZONAL V5 DE LA COMUNITAT VALENCIANA. **RED CONSORCIADA DE ECOPARQUES.**

El mismo, supone la modificación del *Proyecto de Gestión de Residuos Urbanos de la Zona X, XI y XII, área de gestión 2 de la Comunidad Valenciana*, abandonando las previsiones iniciales de 57 ecoparques fijos y previendo una red consorciada compuesta por 25 ecoparques fijos complementados con una red de 11 ecoparques móviles que con frecuencia mínima semanal recorrerán todas las localidades.

Se prevé la adquisición de 11 ECOMÓVILES MODELO COR, cuyos requisitos mínimos son que se realice sobre contenedor descargable, de dimensiones cerrado aproximadas 6000 mm x 2550 mm x 2200 mm (largo x ancho x alto), rotulado con diseño a elegir por el COR, 7 años de garantía, preparado con vigas de enganche en uno de los frentes para carga sobre camiones multifift, paneles fotovoltaicos de 500 Wp en techo, 6 baterías de 100 Ah, transformador de 24V, cuadro eléctrico con toma externa, cable 20 m, equipado con todo tipo de recipientes y elementos para los diferentes residuos admisibles en un ecoparque tipo D,



Consorci per a la gestió de residus

apertura asistida de puertas, sistema de nivelación, revestimiento interior liso, ignifugación y otros.

Con fecha 13 de julio de 2017 se recibe correo electrónico por parte de VYTRUSA con una *“Propuesta de elección de proveedor para el suministro de contenedores autocargable ecoparque móvil punto limpio – VYTRUSA”*.

En el mismo se aporta una comparativa de proveedores a los que el Concesionario ha solicitado oferta para la fabricación de los ecomóviles indicando el nombre del fabricante elegido y una propuesta de Memoria Técnica para proceder a la construcción de las unidades.

Tras reunión mantenida el pasado 20 de julio con el Concesionario, donde se le requiere para que introduzca algunas puntualizaciones en el Documento, con fecha 21 de julio de 2017 se recibe **“MEMORIA TÉCNICA PARA PROCEDER A LA CONSTRUCCIÓN DE 2 UNIDADES DE ECOPARQUE MÓVIL”**. (Se adjunta copia íntegra del texto informado)

Analizado dicho texto, se

Carles Sarthou, 4, entresòl  
46800, Xàtiva, VALÈNCIA  
96 227 00 36 | info@corv5.org

[www.consorciresidus.org](http://www.consorciresidus.org)

## INFORMA

Que la información descriptiva de las unidades móviles satisface las exigencias del Proyecto de Gestión por lo que **se informa favorablemente** a la misma, sujeto a las siguientes condiciones:

- Las mejoras respecto de las calidades mínimas del proyecto de gestión no exigidas expresamente por el COR no supondrán incremento presupuestario
- Todos los aspectos no detallados en dicho documento (tales como rotulación, detalles de contenerización o acabados) habrán de ser aceptados expresamente por el COR
- Para su recepción se aportará Proyecto Técnico de Carrozado
- Para a su recepción se aportará manual de instrucciones y Declaración CE de Conformidad del Fabricante conforme a las disposiciones normativas de obligado cumplimiento. Para riesgos no cubiertos por normativa de obligado cumplimiento se estará a lo indicado en la normativa general de productos, Real Decreto 1801/2003.

Esto es lo que tienen que informar los técnicos que suscribe el presente documento, lo que se comunica a los efectos oportunos.



RAFAEL ROLDÁN ORTEGA  
*Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos*  
Colegiado nº 16.765



JAVIER SEGURA BONO  
*Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos*  
Colegiado nº 15.428

## PROPUESTA TÉCNICA

# “PARA PROCEDER A LA CONSTRUCCIÓN DE 2 UNIDADES DE ECOPARQUE MÓVIL”

~~Preparado para:~~



P.I. Patada del Cid  
C/ Riu Magre, 6  
Quart de Poblet (Valencia)  
Tel: 963418484 Fax: 963418625

~~Preparado por:~~

STIL CONVERSION S.L.  
Polígono Industrial “De Meses”, C/Ronda s/n  
46.800 XÀTIVA (Valencia)  
Tel: 960705900

[stilconversion@stilconversion.com](mailto:stilconversion@stilconversion.com)



Síguenos  
en Facebook



[www.stilconversion.com](http://www.stilconversion.com)

# 1 OFERTA TÉCNICA

## 1.1 CONTENEDOR

### 1.1.1 Generalidades

La presente oferta consiste en la construcción de 10 unidades de ecoparque móvil, también llamadas “punto limpio autocargable”. Cada unidad está formada por un contenedor en el que se pueden depositar diferentes tipos de residuos, no voluminosos, para los que no hay previsto otro tipo de contenedores de recogida selectiva. Finalmente el contenedor es transportado hasta un ecoparque para el reciclaje de los residuos recogidos.

La propuesta técnica contempla una distribución a partir de los contenedores que actualmente se encuentran en uso, **destacando que la distribución definitiva será consensuada con el personal técnico del “Consorti per a la Gestió de Residus” (COR).**

La unidad móvil de reciclaje estará construida en un contenedor metálico con las siguientes dimensiones aproximadas, destacando que se optimizará la altura libre interior para llegar al máximo reglamentario permitido:

- Dimensiones contenedor cerrado transporte (Long. x Ancho x Alto máx.) = 6200 x 2600 x 2650 mm.
- Bancada (extremo de las traviesas de apoyo a tierra) = 1060 mm
- Altura del gancho (centro del gancho a tierra)= 1470 mm
- Dimensiones abiertas para su uso en trabajo (Long. x Ancho x Alto máx.) = 6200 x 3800 x 2650 mm

El contenedor dispondrá de los siguientes elementos funcionales:

- Zona de residuos especiales (longitud = 2550 mm/altura = mínima 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible).
- Zona de residuos no especiales e inertes (longitud = 2550 mm/altura = mínima 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible).



- Acceso del público desde un lateral completamente abierto y accesible (Longitud = 6000 mm/altura 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible).
- Acceso posterior para uso exclusivo de carga/descarga de contenedores.
- Acceso trasero para zona de agente de reciclaje, zona de pesado y puesto principal de totem y pda.
- Sistema de enganche compatible con el camión portaconenedores existente en el mercado (Cayvol, Mulilift, Hyva, etc.).
- Instalación eléctrica (alumbrado y tomas de corriente)

### **1.1.2 Accesos**

**NOTA:** Las imágenes adjuntas a continuación son ejemplo de un contenedor tipo similar al ofertado, destacando que las calidades y los acabados finales de la presente oferta serán superiores y estarán consensuados con el personal técnico del COR.

- a) **Acceso del público desde lateral completamente accesible.**

b) Acceso lateral opuesto, para uso exclusivo de carga / descarga.

c) Acceso trasero para zona de agente de reciclaje

El contenedor dispondrá en su zona lateral, de acceso al público, de puertas abatibles hacia arriba de retención automática y que proporcionan protección a la intemperie y que quedarán en plano horizontal prolongando la superficie del techo existente. Las puertas inferiores son abatibles pudiendo quedar con un plano inclinado o bien a nivel de suelo aumentando de ese modo la superficie del ecoparque móvil. La parte pisable de las puertas inferiores de acceso al contenedor se revestirán con chapa en aluminio tipo palillo de superficie antideslizante. Las puertas abatibles superiores e inferiores tendrán sistema de retención automático de seguridad y de ayuda a la apertura/cierre para que puedan ser manipuladas por trabajadores de complejión normal. Cada una de las puertas dispondrá de cerradura mecánica completa para evitar su apertura en transporte. Además todas las puertas tendrán juntas de goma especiales que aseguren la estanqueidad mientras permanezcan cerradas.

En el lateral opuesto, para carga/descarga de contenedores, las puertas serán de eje de giro vertical, con posibilidad de abertura sólo desde el interior del contenedor.

El acceso trasero, para la zona del agente de reciclaje, se realiza a través de puerta de eje de giro vertical, con posibilidad de abertura desde el exterior.

### **1.1.3 Transporte**

El ecoparque móvil está diseñado para poder ser transportado por un camión portacontenedores de gancho existente en el mercado (Cayvol, Multilift, Hyva, etc.)

La longitud máxima aprox. del conjunto (de gancho a rodillos) es de 6200 mm y la altura de las vigas es de 1060 mm.

La altura del enganche al suelo será de 1470 mm (del centro del gancho al suelo).



### 1.1.4 Estructura

**NOTA:** Los métodos constructivos y materiales empleados serán puestos en conocimiento del personal técnico del COR y estarán sujetos a su aprobación.

El contenedor está formado por una estructura metálica tipo contenedor completa, con puertas laterales, posterior y trampillas abatibles y sistema de rodillos descrito en apartados anteriores.

Todos los perfiles empleados son de acero, del tipo laminados en caliente.

Las vigas de apoyo y la altura del enganche se dimensionan para que el contenedor sea compatible con las instalaciones existentes.

Los largueros del contenedor están dimensionados acordes al peso máximo y condiciones de carga en transporte, siendo estos 2 perfiles laminados mínimo IPN 160.

Los perfiles transversales están dimensionado y son perfiles IPN 80 pudiendo ser alternados con tubos estructurales rectangulares de 80x40x3mm.

La estructura de los laterales se fabrica con chapas plegadas de acero de 3 mm de espesor.

Los interiores de las paredes del contenedor aunque están revestidas con paneles lisos, dispondrán con costillas metálicas verticales de base a techo, que además servirán como puntos de sujeción para asegurar los grandes residuos durante su transporte.

El diseño del contenedor se ha previsto de manera que los plegados y refuerzos queden por las caras interiores, mejorando el aspecto exterior y la visibilidad de los rótulos además se dispondrá de gomas especiales en todas las juntas de cierres, para mejorar la estanqueidad de los cerramientos.

### 1.1.5 Aislamiento térmico acústico

Para el aislamiento térmico y acústico de todo el contenedor, así como para la eliminación de vibraciones y para la ignifugidad, se aplicará una base de imprimación en masa de la marca TEROSON, producto Terophon 112DB de 1 mm de espesor que garantizará la estanqueidad del módulo.

Dicho producto es una masa pulverizable basada en una resina acuosa sintética de dispersión con aditivos que la hacen ser ignífuga y estanco. Debido a la baja toxicidad de sus componentes (libre de derivados halogenados, metales pesados y asbestos) se le considera no perjudicial para el medio ambiente.

Tiene una elevada adherencia al acero inoxidable, acero galvanizado y al aluminio anodizado. Este producto está ampliamente contrastado a lo largo de años de uso en toda Europa dentro del sector del carrozado. El sistema de aplicación es mediante bomba de émbolo por un equipo aerográfico.

### **1.1.6 Revestimientos interiores**

Sobre los cerramientos perimetrales interiores del contenedor (paredes y techo) se realizará un primer revestimiento a base de chapa metálica zincada de 1.2 mm de espesor, debidamente soldada a la estructura interna del mismo, que servirá de base de fijación para el posterior revestimiento con paneles de poliéster que se describe a continuación y que será el acabado visto.

Posteriormente se procederá al revestimiento interior de las paredes y techo; el revestimiento será continuo, fijo, liso impermeable e ignífugo, se realizará con resina de poliéster de alta resistencia (fibra de vidrio con film protector incluido) de color blanco brillante, cuidadosamente cortadas a medida y encajadas en el habitáculo. Para su soporte se emplea resina especial, que proporciona una unión inamovible entre la placa y el revestimiento metálico interior. Estas placas empleadas en el revestimiento interior están fabricadas con resina de poliéster insaturado de alta resistencia, además vienen de fábrica tratadas con imprimación selladora a base de resinas especiales y pigmentos de alta solidez, que soporta la acción del fuego y proporciona una gran capacidad de sellado y aislamiento; además es hidrófugo, fácilmente lavable y totalmente desinfectable con los productos de uso habitual en este tipo de contenedor.

Finalmente se procede al rejuntado y sellado de las juntas en los revestimientos realizados mediante silicona blanca especial para rejuntados estancos, realizándose de manera cuidadosa por personal altamente especializado de la empresa; una vez acabado las juntas son prácticamente inapreciables.

Las canalizaciones de las instalaciones eléctricas a realizar quedarán por el interior de los revestimientos y el sistema de iluminación a instalar será del tipo LED.

### **1.1.7 Suelo y techo**

La parte pisable de la zona de residuos inertes y de la zona de agente de reciclaje se realizará con chapa de aluminio tipo palillo de superficie antideslizante con la posibilidad de instalar pavimento vinílico heterogéneo de la marca TARKETT, con alta resistencia a la abrasión, grado de resbaladidad elevado, fácil limpieza y posibilidad de fácil sustitución, destacando que el acabado final será consensuado con el personal técnico del COR.

El suelo de la zona de residuos especiales es una cubeta de retención de líquidos, que queda 10 cm más alto que el piso de la zona de inertes. El suelo pisable está acabado con rejilla en acero galvanizado en caliente de tipo Tramex que está debidamente sujeta

mediante placas de acero galvanizadas atornilladas al contenedor. La rejilla se podrá desmontar fácilmente para facilitar su limpieza, mantenimiento y/o sustitución. Sobre la rejilla se anclan los contenedores en donde se tienen que depositar los diferentes residuos. Debajo de la rejilla Tramex tiene una cubeta de 10 cm de altura fabricada en acero inoxidable para recoger derrames de líquidos y además dispone en la parte inferior de una válvula de desagüe para su vaciado (las tareas de vaciado se realizarán con el contenedor cargado en el camión).

Cerrado con chapa de acero de 3 mm.

Los laterales de chapa de laminado en caliente de espesor 3 mm en tramos plegados por la cara interior, de forma que el exterior queda liso.

El frontal trasero es también será exteriormente liso en chapa de acero de espesor 3 mm y el delantero son de vigas de chapa plegada de 6 mm de espesor y la barra de enganche en acero de 50 mm de diámetro.

El techo en chapa de acero laminado en caliente de espesor 3 mm y acabado liso en el exterior.

Todos los elementos estructurales quedan por debajo, siendo el aspecto exterior del techo totalmente liso. Se asegura la estanqueidad por tratamientos especiales.

En la parte inferior se monta dos rodillos para el apoyo en el suelo que permiten facilitar la maniobra de carga y descarga del contenedor sin dañar el contenedor ni pavimento. Los 2 rodillos serán macizos y tendrán un punto de engrase en la parte exterior para facilitar su engrase.

Todos los elementos estructurales quedan por debajo, siendo el aspecto exterior del techo totalmente liso. Se asegura la estanqueidad por tratamientos especiales.

### **1.1.8 Pintura y rotulación**

Se realiza proceso de pintado en cabina de todo el contenedor y de las partes desmontables por separado las cuales se ensamblan una vez pintadas. El proceso de pintado constará de: desengrasado, lijado superficie e imprimación epoxi bicomponente y se realizará acabado con esmalte a base de poliuretano bicomponente. El color será a determinar por el personal técnico del COR.

La rotulación será en base a diseño aportado por el personal asignado del COR. Se emplearán vinilos adhesivos de alta resistencia y garantía de vida útil mínima 7 años. La rotulación está incluida en el precio de la presente oferta

## 1.2 DISTRIBUCIÓN INTERIOR

**NOTA:** Las imágenes adjuntas a continuación son ejemplo de un contenedor tipo similar al ofertado, destacando que las calidades y los acabados finales de la presente oferta serán superiores y estarán consensuados con el personal técnico del COR.

### 1.2.1 Espacios y usos

La propuesta técnica contempla una distribución a partir de los contenedores que actualmente se encuentran en uso, destacando que la distribución definitiva será consensuada con el personal técnico del COR.

El diseño del contenedor contempla los siguientes espacios interiores:

- 1- Zona de residuos especiales (longitud = 2550 mm/altura = mínima 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible).

2- Zona de residuos no especiales e inertes (longitud = 2550 mm/altura = mínima 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible).

3- Acceso zona de agente de reciclaje, parte posterior del contenedor (Longitud = 900 mm/altura 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible).

Los elementos a instalar para la recogida selectiva de residuos serán consensuados con el personal técnico del COR, a continuación realiza una posible relación del tipo de elementos empleados para la recogida selectiva de los residuos:

1- Zona de residuos especiales:

- Armario en lateral izquierdo fijado por soldadura sobre la pared estructural del contenedor, con varios receptáculos para distintos tipos de residuos, realizado con estructura metálica y acabados con acero inoxidable.
- Espacio al fondo y en el lateral derecho reservado para ubicación de contenedores especiales de PVC de alta resistencia, uno de ellos para pilas y/o baterías con sistema de sujeción para evitar su desplazamiento durante la marcha.
- Un armario de chapa metálica y acabados en acero inoxidable con tres compartimentos interiores que albergarán bidones especiales para recogida de aceites (vegetales y minerales), con posibilidad de abertura desde el lateral para vaciado de los bidones y espacio superior para tubos fluorescentes. El armario será giratorio sobre el pilar delantero del contenedor, equipado con dispositivo de anclaje durante el transporte y dotado con dispositivos mecánicos para el anclaje en posición cerrada y en posición de trabajo a 90°. Los soportes giratorios son una estructura de acero sobre la que se apoya cada armario. El mecanismo de giro es mediante cojinetes anclados a los pilares fijos de la estructura del contenedor y la superficie de rozadura de los cojinetes es de poliamida lo que evita mantenimiento por engrase y tiene una vida útil prácticamente ilimitada. El armario permite la rotación manual para que el operario pueda manipularlo sin que suponga ningún sobreesfuerzo para este.

2- Zona de residuos inertes:

- Espacio interior al fondo, cerrado con malla metálica y estructura metálica, con dos puertas de acceso interior, de eje de giro vertical fácilmente operables, para albergar residuos inertes.
- Espacio en el lateral izquierdo reservado para ubicación de contenedores especiales de PVC de alta resistencia, con sistema de sujeción para evitar su desplazamiento durante la marcha.
- Un armario de chapa metálica y acabados en acero inoxidable con 6 compartimentos en cada cara con cajones extraíbles que albergarán cubetas de PVC especiales para recogida de residuos, eléctricos y electrónicos. El armario será giratorio sobre el pilar delantero del contenedor, equipado con dispositivo de anclaje durante el transporte y

dotado con dispositivos mecánicos para el anclaje en posición cerrada y en posición de trabajo a 90°. Los soportes giratorios son una estructura de acero sobre la que se apoya cada armario. El mecanismo de giro es mediante cojinetes anclados a los pilares fijos de la estructura del contenedor y la superficie de rozadura de los cojinetes es de poliamida lo que evita mantenimiento por engrase y tiene una vida útil prácticamente ilimitada. El armario permite la rotación manual para que el operario pueda manipularlo sin que suponga ningún sobreesfuerzo para este.

### 3- Zona de agente de reciclaje

Dispondrá de una zona para el agente de reciclaje, con posibilidad de ubicación del tótem y PDA para la gestión informatizada del proceso de recogida, báscula para pesaje de residuos, taquilla y cuadro general de mando y protección de las instalaciones eléctricas. Se dispondrá además del siguiente material o equipamientos:

- Un dispensador con rollo de papel de limpieza.
- Un dispensador de guantes.
- Una bandeja extraíble para uso como mesa para el operario.
- Toma de corriente para conexión eléctrica de la PDA y la báscula.
- Interruptores para el encendido/apagado de las luces LED de las diferentes zonas del contenedor.
- Un botiquín de primeros auxilios con suero fisiológico para la limpieza de ojos.
- Un extintor de 6 kg de polvo seco polivalente ABC, U<1000 V.
- Dispositivo lavaojos de emergencia. Caudal de agua constante controlado por un dispositivo de compensadores automáticos de presión. Válvula de “mantenimiento de apertura” que se acciona mediante una palanca manual.

### Señalización y seguridad:

Se colocaran adhesivos reflectantes blancos y rojos en la parte trasera exterior del contenedor, bandas amarillas posteriores reflectantes, bandas amarilla en estriberas y puerta superior abatible para mejorar la visibilidad cuando el coparque está emplazado en la ubicación en posición de trabajo. Además se indicar los riesgos eléctricos (cuadros, etc.). La leyenda en cuadros y demás elementos estarán debidamente identificados en castellano. El extintor dispondrá del correspondiente pictograma de señalización, al igual que el botiquín y el dispositivo lavaojos.

## 1.3 INSTALACIÓN ELÉCTRICA.

La instalación eléctrica estará diseñada de manera que permitirá una posibilidad triple de suministro:

- 1- Suministro a través de red 230 V, c.a., mediante instalación de toma de corriente externa de 230 V 16 A con base de enchufes de tipo industrial y con borne de toma de tierra. Se dotará al contenedor de un prolongador de 30 m con toma industrial de seguridad, que permitirá conectarlo a una toma de corriente convencional de 230 V, 16 A con borne de toma de tierra.
- 2- Suministro a través de red 24 V, c.c., a través de instalación de toma de corriente externa. Se dotará al contenedor de un prolongador de 10 m, que permitirá conectarlo a una conexión de 24 V c.c. del camión portacontenedor, a definir
- 3- Suministro a través de energía solar fotovoltaica mediante la instalación de grupo de paneles solares de alto rendimiento con potencia mínima de 500 Wp, que se emplazarán en el techo del contenedor debidamente anclados con los herrajes necesarios para que no puedan ser desmontados desde el exterior. La energía producida por los paneles fotovoltaicos será almacenada en baterías de tipo “sin mantenimiento” compuesto por kit de seis baterías herméticas de gel de 100 Ah y 12 V cada una, de alta capacidad de descarga y especialmente diseñadas para instalaciones fotovoltaicas y estarán situadas en el interior del contenedor en un el CGMP dimensionado a tal efecto destinado para albergar las baterías que dispondrá de unos electroventiladores con filtro para su ventilación y/o refrigeración. Además se emplearán los siguientes elementos: inversor/cargador, regulador de tensión, controlador de carga de manera que se garantizará una eficiente gestión de la energía.

Toda la instalación eléctrica se realizará por técnicos cualificados.



El control de toda la instalación se realizará desde armario mural de superficie que se ubicará en la zona destinada al agente de reciclaje, no siendo accesible al público.

El armario será del tipo de superficie, estanco IP66, y albergará los siguientes dispositivos:

- 1- Interruptor selector de 3 posiciones para la conmutación manual de los tipos de suministro, ubicado en la puerta del armario y directamente accesible desde el exterior: Posición-0 (Red 230V), Posición-1 (Carga 24V Camión), Posición-2 (carga paneles fotovoltaicos).
- 2- Interruptor selector de 2 posiciones, para el control del alumbrado, ubicado en la puerta del armario y directamente accesible desde el exterior: Posición-0 (Off alumbrado), Posición-1 (On alumbrado).
- 3- Toma de corriente de 16 A, 230 V, con borne de toma de tierra.
- 4- Elementos de mando y protección de la instalación: 1 interruptor automático magnetotérmico general de 2x25 A, 6 KA, 1 interruptor automático diferencial general de 2x25 A, 30 mA, 1 interruptor automático magnetotérmico de 2x16 A, 6 KA (circuito tomas de corriente), 1 interruptor automático magnetotérmico de 2x10 A, 6 KA (circuito alumbrado).
- 5- Inversor/cargador.
- 6- Controlador de carga y regulador de tensión.
- 7- Termostato ajustable, para activación automática del sistema de ventilación del cuadro en caso de superarse los 35 °C.
- 8- Ventilador con filtro, con un caudal de extracción de 25 m<sup>3</sup>/h, para sistema de ventilación del cuadro en caso de superarse los 35 °C.
- 9- Bornes de conexión.
- 10- Canal ranurada con tapa, para instalación de los cables.
- 11- Borne de puesta a tierra del cuadro.

Las maniobras del armario control estarán debidamente señalizadas con leyendas en castellano y colocados los adhesivos de seguridad asociado a cada uno de los riesgos.

El sistema de alumbrado será mediante tiras de LED de 24 V, encastradas en el techo, con tulipa de protección de policarbonato en el vano técnico, en zona de almacenaje,



en las zonas de tránsito del contenedor y puertas superiores abatible que estará debidamente fijada.

Las tomas de corriente a instalar en el habitáculo interior serán del tipo 230 V, 16 A con borne de toma de tierra.

Los conductores serán del tipo libres de halógenos y con emisión de humos y opacidad reducida, no tóxicos en caso de incendio, que se instalarán protegidos en el interior de tubos en instalación interior.

Se instalará borne exterior de puesta a tierra, en la parte exterior del contenedor, fácilmente accesible y con los elementos de conexión necesarios que permitan realizar una puesta a tierra del contenedor de fácil conexión, por lo que se dotará al contenedor de pica de cobre de 1 m de longitud y los herrajes de conexión y conductor necesario.

## 1.4 TABLA RESUMEN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**NOTA:** Las características técnicas definitivas estarán consensuadas con el personal técnico del COR

TABLA RESUMEN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
<i>Dimensiones aprox. contenedor autocargable (Long. x Anch. X Alt.)</i>	6200 x 2600 x 2650 mm
<i>Bancada (extremo de las traviesas de apoyo a tierra)</i>	1060 mm
<i>Altura gancho (centro gancho a tierra)</i>	1470 mm
<i>Dimensiones aprox. contenedor abierto uso en trabajo (Long. x Anch. X Alt.)</i>	6200 x 3800 x 2650 mm
<i>Largueros perfiles laminados</i>	Mínimo IPN 160
<i>Perfiles transversales</i>	IPN 80
<i>Frontal trasero</i>	Chapa lisa de 3 mm espesor y vigas chapa plegada de 6 mm espesor.
<i>Barra enganche de acero [diámetro]</i>	50 mm
<i>Cerrado chapa de acero lisa [espesor]</i>	3 mm
<i>Rodillos</i>	2 Uds. de acero macizos, con punto engrase exterior
<i>Suelo zona residuos especiales</i>	Cubeta retención líquidos 10 cm alto y zona pisable rejilla tipo tramex
<i>Suelo zona residuos no especiales y puertas inferiores abatibles</i>	Chapa de aluminio tipo palillo de superficie antideslizante o pavimento vinílico heterogéneo TARKETT
<i>Zona de residuos especiales</i>	Longitud = 2550 mm / altura mínima = 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible)
<i>Zona de residuos no especiales e inertes</i>	Longitud = 2550 mm / altura mínima =

	2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible)
<i>Zona de agente de reciclaje</i>	Longitud = 900 mm / altura mínima = 2200 mm (la altura libre interior se optimizará al máximo técnicamente admisible)
<i>Separación zonas de almacenamiento</i>	Malla electrosoldada en caliente
<i>Perfiles de amarre para fijación contenedores</i>	Si
<i>Aislamiento térmico y acústico</i>	Si. Base de imprimación Terophon 112DB de 1 mm espesor
<i>Revestimiento interiores</i>	Si. Liso impermeable e ignifugo, con placas de poliéster (fibra de vidrio con film protector incluido) de color blanco, sobre revestimiento de chapas metálicas zincadas de 1.2 mm de espesor soldadas a estructura

<b>TABLA RESUMEN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	
<i>Armarios</i>	Diferentes tipos fijos y giratorios a 90 °.
<i>Contenedores-1</i>	4 Uds. De 360 L capacidad. Normalizados norma Europea EN 840.
<i>Contenedores-2</i>	Otros, según COR
<i>Contenedor para pilas y/o baterías</i>	Si. Normalizado norma Europea EN 840.
<i>Contenedor malla con ruedas</i>	1 Ud.
<i>Palet de plástico</i>	1 Ud.
<i>Soporte tubos fluorescente</i>	1 Ud.
<i>Depósito de aceite usado</i>	3 Uds. de PVC de 60 L
<i>Armario mural conexión eléctrica</i>	Armario estanco IP66.

<i>Interruptor 3 posiciones (armario mural)</i>	Selección tipo de suministro (red 230 V; Carga camión 24 V; Carga paneles fotovoltaicos)
<i>Toma de corriente (armario mural)</i>	230 V, 16 A, con borne toma tierra
<i>Tomas de corriente interiores</i>	230 V, 16 A, con borne toma tierra, número y ubicación a definir por el personal técnico del COR
<i>Suministro eléctrico ( posibilidad triple suministro):</i>	<p>1.- Suministro a través de red 230 V 16 A, c.a., toma corriente externa con borne de toma tierra.</p> <p>2.- Suministro a través de red 24 V, c.c., a través de instalación toma corriente externa. Prolongador de 10 m para conectarlo a una conexión de 24 V, c.c., de camión.</p> <p>3.- Suministro a través de energía solar paneles fotovoltaicos con potencia mínima 500 Wp y baterías tipo sin mantenimiento compuesta 6 baterías herméticas gel 100 Ah 12V cada una y alta capacidad de descarga, especiales para instalaciones fotovoltaicas.</p>
<i>Conexiones eléctricas</i>	En la parte exterior de contenedor, con borne de toma de tierra.

<b>TABLA RESUMEN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	
<i>Conexión eléctrica para báculo portátil propiedad cliente</i>	Si
<i>Sistema alumbrado</i>	Mediantes tiras LED de 24 V encastradas en el techo, con tulipa de protección de policarbonato.
<i>Bandeja extraíble para uso como mesa operario</i>	Si
<i>Dispensador guantes</i>	Si
<i>Dispensador rollo</i>	Si
<i>Armario taquilla ensere operario</i>	Si
<i>Botiquín de primeros auxilios</i>	Si
<i>Extintor</i>	6 Kg polvo seco polivalente ABC, U<1000V
<i>Dispositivo lavaojos</i>	Si
<i>Señalización y seguridad</i>	Si
<i>Rotulación (en esta oferta sólo incluye una rotulación nominal de empresa). En la oferta no se incluye adhesivos reflectantes y en caso de que el cliente lo desee se tendría que presupuestar.  Los vinilos adhesivos alta resistencia para rotulación exterior [Vida útil]</i>	7 años
<i>Certificado Baja Tensión (B.T.)</i>	Si. Certificado de cumplimiento de la instalación eléctrica baja tensión B.T. emitido por el fabricante.
<i>Declaración de Conformidad CE</i>	Si. Declaración de Conformidad CE del producto emitido por el fabricante.